



SL620 SOLYPLAST SERRAMENTI ED EDILIZIA

NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante siliconico neutro.

DESCRIZIONE

Sigillante siliconico neutro (di tipo ossimico), polimerizza per contatto con l'umidità atmosferica formando un elastomero con elevate proprietà meccaniche e di durata nel tempo.

Appositamente studiato per l'applicazione su giunti di connessione in edilizia e per tutti i materiali da costruzione e dell'industria in genere.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Alta elasticità
- Elevata resistenza ai raggi UV
- Sigillante universale
- Indurimento rapido
- Adesione su diversi materiali
- Eccellente adattabilità al movimento dei giunti
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Certificato ISO11600

CAMPI DI IMPIEGO

- Serramenti ed infissi in PVC
- Serramenti ed infissi in alluminio
- Raccordi telaio / pareti
- Giunti di connessione
- Canalizzazioni in cemento
- Davanzali, stipiti, architravi e coperture
- Contenitori metallici e serbatoi
- Tubazioni e conduttore in PVC e metallo
- Lattoneria
- Condutture di aria condizionata

MATERIALI

Vetro, legno, muratura, ceramica, PVC, plastiche (eccetto PE, PP, PTFE), calcestruzzo, cemento, fibrocemento, alluminio anodizzato e verniciato, ferro, acciaio inox, zincato, policarbonato, fibra di vetro.

MODALITA' D'USO

Le superfici devono essere asciutte e prive di olii, grassi, polvere, ossidi. Tagliare il beccuccio in funzione del diametro del cordolo che si vuole estrarre.

Lisciare il cordolo con una spatola bagnata di acqua saponata prima della formazione della pellicola superficiale. Non esporre ad acqua battente prima della formazione di una consistente pelle superficiale.

Il prodotto non ancora indurito può essere rimosso con alcool. Il prodotto polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PRIMA DELLA POLIMERIZZAZIONE

Natura chimica	elastomero siliconico
Aspetto	pasta tixotropica
Densità (ISO 2811-1)	ca. 0,98 g/ml ca. 1,40 g/ml (grigio, nero, bronzo)
Resistenza al flusso (ISO 7390)	< 2 mm
Tempo pelle	5 - 10 min. (23°C, 50% u.r.)
Tempo di indurimento in massa	2 - 3 mm / 24 h
Temperatura di applicazione	tra +5°C e +35°C

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO:

Odore	caratteristico
Durezza Shore A (DIN 5305)	ca. 15
Modulo al 100% di allungamento (ISO 8339-A)	≤ 0,3 N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 8339-A)	ca. 200%
Recupero elastico (ISO 7389, 100%)	> 85%
Temperatura di esercizio	da -40°C a +150°C

RESISTENZE AI SOLVENTI / CHIMICHE

Ácido solforico (10%)	Eccellente
Ammoniaca (50%)	Buono
Soda caustica (20%)	Regolare
Ossigeno	Eccellente
Ozono	Eccellente
Acqua	Eccellente

CERTIFICAZIONI

ISO 11600

FORMATO

Cartuccia da 300 ml.

MAGAZZINAGGIO

Pattex SL 620 deve essere conservato in luogo fresco e asciutto a temperatura comprese tra +5°C e 25°C. Se ben conservato il prodotto è stabile per 18 mesi.

NOTE

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

Le presenti informazioni hanno esclusivamente valore informativo. A causa della diversità dei materiali presenti sul mercato e al fatto che le condizioni di applicazione sfuggono al nostro controllo è responsabilità dell'utilizzatore determinare l' idoneità del prodotto per i suoi scopi e adottare le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza delle cose e delle persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Le responsabilità di Henkel Italia S.p.A. si limitano alla garanzia della costante qualità del prodotto; si declinano in particolare le responsabilità per danni derivanti da incidenti di qualsiasi genere, inclusa la perdita di profitto. Le informazioni qui contenute relative a processi o formulazioni non devono essere intese libere da brevetti o licenze. Per assistenza o suggerimenti sull'uso appropriato del prodotto: Henkel Italia S.p.A. - via Amoretti, 78 - 20100 Milano - Assistenza tecnica tel. 035 887111