

# FRESA DIAMANTATA



## ARTICOLI COINVOLTI

03117	PUNTA FRESA DIAMANTATA (05÷14 MM)
21104	FRESA A TAZZA DIAMANTATA (16÷80 MM)

## CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE

<b>Esecuzione</b>	Corona continua di diamanti industriali elettro-depositati sulla testa dell'utensile ed ancorati al substrato in acciaio attraverso un legante metallico
<b>Finitura</b>	Nera sul corpo Brillante sulla corona diamantata
<b>Caratteristiche costruttive</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Scarichi in testa: agevolano l'evacuazione dei detriti</li> <li>➤ Scarichi laterali: consentono da un lato l'espulsione della carota generata durante il taglio, e dall'altro il corretto raffreddamento dell'utensile</li> </ul>
<b>Gambo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Esagonale 9.5 mm (per la punta fresa)</li> <li>➤ Esagonale 12.7 mm (per la fresa a tazza)</li> </ul>
<b>Lunghezza complessiva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ 55 mm, per la punta fresa con <math>\varnothing \leq 14</math> mm</li> <li>➤ 90 mm, per la fresa a tazza con <math>\varnothing \geq 16</math> mm</li> </ul>
<b>Profondità di foratura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ fino a 10 mm, per la punta fresa con <math>\varnothing \leq 14</math> mm</li> <li>➤ fino a 15 mm, per la fresa a tazza con <math>\varnothing 16 \div 25</math> mm</li> <li>➤ fino a 30 mm, per la fresa a tazza con <math>\varnothing &gt; 25</math> mm</li> </ul>

## NORME DI UTILIZZO

La fresa diamantata è l'utensile ideale per il taglio preciso e pulito di materiali durissimi come il gres porcellanato, oltre che di altri materiali edili come il gres smaltato, la ceramica, le monocotture, il marmo, il granito, e le comuni piastrelle.

La corona continua di diamanti rende l'utensile idoneo al taglio di materiali durissimi, ma richiede una accortezza particolare nell'utilizzo della fresa **a sola rotazione**, per evitare che qualsiasi urto possa produrre il distacco dei diamanti dalla loro sede, provocando un irrimediabile danneggiamento della stessa. Per un corretto utilizzo della fresa diamantata è poi necessario garantire un continuo **raffreddamento ad acqua** che impedisca il surriscaldamento o la fusione del legante metallico che trattiene i diamanti.

Si consiglia di utilizzare l'utensile con trapani a batteria, vista la necessaria refrigerazione ad acqua, ma nell'eventualità di uso con trapani a filo risulta essenziale verificare attentamente la presenza di doppio isolamento e del sistema di sicurezza differenziale PRCD (o analogo). Si vuole ribadire l'importanza di riferirsi sia alle istruzioni d'utilizzo fornite con la fresa diamantata che al manuale d'uso del proprio trapano, per garantire la massima sicurezza durante ogni operazione di taglio.

#### CONSIGLI PRATICI

In fase iniziale di taglio, inclinando la fresa di 45° rispetto al piano in lavorazione, è possibile creare una sede iniziale che sia il corretto avvio per un foro preciso. E' possibile anche utilizzare a tal scopo la guide disponibili come accessori.

Proseguendo nel taglio, è fondamentale assicurare una continua refrigerazione fino al termine della foratura, interrompendola se necessario, successivamente rimuovere la carota asportata dall'utensile e infine lasciare raffreddare la fresa prima del taglio successivo.

#### VELOCITÀ DI TAGLIO (rpm)

DIAMETRO DELLA FRESA	4÷6	8÷10	12÷16	18÷25	28÷35	40÷50	60÷80
VELOCITÀ DI TAGLIO	1000	800	500	400	260	170	120