



Fresa tipo Forstner a due taglienti

ARTICOLO COINVOLTO

05067	Fresa tipo Forstner a due taglienti con punta da centro e incisori seghettati per fori nel legno
--------------	---

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE

Esecuzione	Rettificata
Codolo	Cilindrico con \varnothing 8 mm (con fresa \varnothing 15÷30 mm) Cilindrico con \varnothing 10 mm (con fresa \varnothing 35÷50 mm)
Materiale	Taglienti e incisori in acciaio WS

APPLICAZIONI

Le frese Forstner per legno a due taglienti forano il legno duro e il legno dolce, gli stratificati, e più in generale tutti i derivati del legno. Si sconsiglia l'utilizzo delle frese in acciaio WS su legno vivo e materiali trattati, perché potrebbero comportare problemi di ruggine. Rispetto alle tradizionali punte per legno, le frese Forstner garantiscono una elevata precisione e qualità di finitura del foro, sia sulle pareti che sul fondo dello stesso: ottimi risultati si ottengono tanto nelle operazioni di foratura su lastre piane, quanto su elementi inclinati, come anche nella creazioni di fori parzialmente sovrapposti l'un l'altro.

La punta da centro favorisce l'inizio preciso della foratura, mentre gli incisori garantiscono un taglio senza sbavature sul perimetro del foro. Gli incisori seghettati garantiscono un'elevata velocità di foratura e un'ottima finitura laterale dei fori realizzati.

CONSIGLI DI UTILIZZO

Le velocità di taglio da utilizzare con le frese variano a seconda del tipo di legno da forare e del diametro dell'utensile. In particolare, nel taglio di legni teneri si consiglia di attenersi a una velocità di 2.000 giri/min con frese di piccolo diametro e di 600 giri/min nel taglio con frese dai diametri più grossi. Allo stesso modo, nella foratura di legni più duri, si consiglia una velocità da 500 a 1.700 giri/min, in funzione del diametro decrescente dell'utensile in opera.

Si consiglia di procedere con il taglio assicurandosi di tanto in tanto di evacuare i residui di lavorazione che dovessero bloccarsi all'interno dell'utensile: una fresa Forstner intasata di detriti non taglierebbe correttamente, surriscaldandosi per attrito e danneggiando il pezzo in lavorazione. Questa accortezza va attuata soprattutto con utensili di piccolo diametro, dove l'area di scarico è piuttosto limitata dalla geometria della fresa.