

Punta diamantata per il taglio a secco del gres porcellanato



SPECIALE GRES PORCELLANATO
SPECIAL GRES



ARTICOLO E DIAMETRI DISPONIBILI

03122

Punta diamantata a corona continua per il taglio a secco del gres porcellanato e di tutte le piastrelle

Ø (mm)

5÷25

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE

Esecuzione

Corona continua di diamanti industriali elettro-depositati sulla testa dell'utensile ed ancorati al substrato in acciaio attraverso un legante metallico con 30%Ag

Finitura

Blu sul corpo
Brillante sulla corona diamantata

Caratteristiche costruttive

All'interno del corpo dell'utensile è contenuto il refrigerante vegetale che interviene durante il taglio, conservando il legante a temperature non troppo elevate e agevolando l'asportazione dei detriti

Gambo

Esagonale 9.5 mm

Lunghezza complessiva

80 mm

Profondità di foratura

Fino a 10 mm

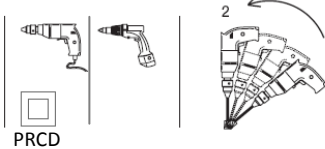
NORME DI UTILIZZO

La fresa diamantata è l'utensile ideale per il **taglio a secco** preciso e pulito di **materiali durissimi** come il gres porcellanato: la corona continua di diamanti richiede una accortezza particolare nell'utilizzo della fresa **a sola rotazione**, per evitare che qualsiasi urto possa produrre il distacco dei diamanti dalla loro sede, provocando un irrimediabile danneggiamento della stessa.

Per un corretto utilizzo della fresa diamantata è preferibile utilizzare l'utensile su pareti verticali, ottimizzando in tal modo il sistema di refrigerazione interna. Si consiglia di non asportare la carota al termine di ciascuna operazione di foratura, perché questa funge da tappo-dosatore per il refrigerante. Naturalmente l'utilizzo dell'utensile con una ulteriore refrigerazione ad acqua allunga la vita utile dello stesso del 30%.

Nell'eventualità di uso della fresa diamantata con trapani a filo e contemporanea refrigerazione ad acqua, risulta essenziale verificare attentamente la presenza di doppio isolamento e del sistema di sicurezza differenziale PRCD del trapano. Si vuole ribadire l'importanza di riferirsi sia alle istruzioni d'utilizzo fornite con la fresa diamantata che al manuale d'uso del proprio trapano, per garantire la massima sicurezza durante ogni operazione di taglio.

Utilizzando trapani elettrici adottare il sistema di sicurezza PRCD
PRCD safety system
Système de sécurité PRCD
Despositivo de seguridad PRCD



CONSIGLI PRATICI

In fase iniziale di taglio, inclinando la fresa di 30° rispetto al piano in lavorazione, è possibile creare una sede iniziale che sia il corretto avvio per un foro preciso. E' possibile anche utilizzare a tal scopo la guide disponibili come accessori.

Proseguendo nel taglio, portarsi in posizione perpendicolare al piano in lavorazione. Usare una velocità di taglio di 1000÷3000 giri/min in funzione del diametro decrescente della fresa. Durante il taglio applicare un lieve movimento circolare per agevolare l'evacuazione dei detriti. Invertendo periodicamente il senso di rotazione della fresa, si ravvivano i diamanti e si allunga la vita utile dell'utensile.