

UTENSILI CONICI INTEGRALI A GRADINO

ARTICOLO

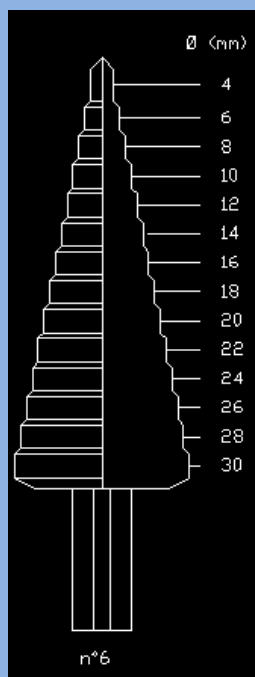
01183

UTENSILE CONICO INTEGRALE A GRADINO IN HSS-G PER LA FORATURA ED ALLARGATURA DELLA LAMIERA

DIAMETRI COINVOLTI

GR.6 4 ÷ 30 X 2

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE



Esecuzione Fresata - Rettificata

Finitura Brillante

Materiale M2

Durezza HV 820 (HRC 64÷65)

Gambo Antisdrucchiolo, grazie ai 3 pianetti disposti a 120° sul gambo circolare di diametro 10 mm

N. gradini 13

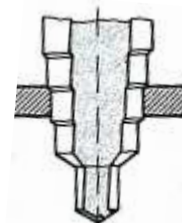
Lunghezza totale 97 mm

APPLICAZIONI

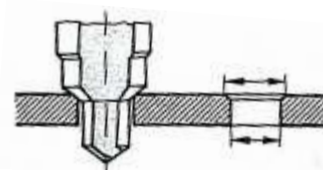
L'utensile a gradino è sicuramente uno strumento estremamente versatile: con un unico prodotto è infatti possibile da un lato realizzare dal pieno fori di diversi diametri, e dall'altro allargare o svasare fori preesistenti.

L'utensile a gradino consente di realizzare fori cilindrici e precisi in lamiera di acciaio con resistenza fino a 800 N/mm², oltre che in tubi, profilati, leghe leggere, plastica e plexiglass, garantendo un taglio molto veloce ed un ottimo rendimento.

Sulla cava rettificata, la marcatura laser dei diametri consente una facile identificazione del diametro di ciascun gradino. La punta, dotata di spoglia positiva, consente un'agevole centratura e un inizio del taglio scorrevole. Il gambo antisdrucchiolo evita lo slittamento dell'utensile nel mandrino e consente la piena trasmissione della potenza. Tutte le sopraelencate caratteristiche concorrono a realizzare un utensile con ottime prestazioni.



L'utensile fora una lamiera con diversi diametri



L'utensile svasa e allarga fori preesistenti

CONSIGLI DI UTILIZZO

Come prescritto nelle tabelle del catalogo Krino, le velocità di taglio da utilizzare variano a seconda del materiale da forare e del diametro dell'utensile; in particolare, per l'utensile GR.6, si consiglia di attenersi alle velocità medie di seguito indicate:

MATERIALE DA LAVORARE	SPESSORE DELLA LAMIERA (mm)	UTENSILE A GRADINO IN HSS-G, GR.6	LUBROREFRIGERAZIONE
		VELOCITÀ DI TAGLIO (giri/min)	
Acciaio Inox	3÷4	280	Sì
Acciaio basso-legato	3÷4	420	Sì
Leghe leggere	3÷4	630	Sì
Plastica	3÷4	400	Sì

Si vuole ricordare che, nell'eventuale caso di utilizzo di utensile a gradino rivestito al TiN, le velocità da utilizzare possono essere incrementate di un 20÷30%, mantenendo una buona lubrorefrigerazione, mentre nel caso di utensile rivestito al TiAlN, l'incremento può arrivare al 50÷80% in assenza di lubrorefrigerazione.