

	Punte cilindriche per muro								
	ARTICOLO COINVOLTO								
	03001	Punte cilindriche per muro, qualità standard							
	CARATTERISTICHE GEOMETRICHE-COSTRUTTIVE								
	Norme di riferimento	DIN 8039, corrispondente a ISO 5468							
	Esecuzione	Rullata							
	Finitura	Lucida zincata							
	Codolo	Cilindrico							
	Materiale	Acciaio con placchetta in metallo duro							
	Angolo di affilatura della placchetta	130° con spoglia negativa, adatta all'utilizzo in rotopercussione							
	Durezza della placchetta in testa	HVA ≈ 1600							
Elica	Destra tipo N								
APPLICAZIONI									
Le punte cilindriche per muro sono adatte a forare a rotopercussione il muro, il cemento, il marmo e le pietre non dure, con un utilizzo non intensivo.									
CONSIGLI DI UTILIZZO									
Come prescritto nelle tabelle del catalogo Krino, le velocità di taglio da utilizzare con le punte per muro variano a seconda della superficie da forare e del diametro dell'utensile:									
VELOCITÀ DI TAGLIO (rpm)									
DIAMETRO DELLA PUNTA	3	4	5	6	8	10	12	14	16
VELOCITÀ DI TAGLIO	2900	2550	2050	1700	1300	1000	850	700	600